# **DIHA** UC

Departamento de Ingeniería Hidráulica y Ambiental

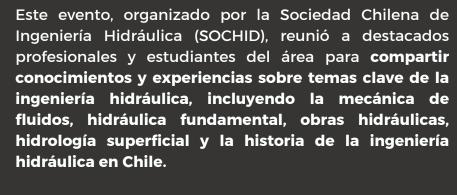
### **Boletín N°30 / OCTUBRE 2025**

## **Noticias**

### C CONGRESO CHILENO DE INGENIERÍA HIDRÁULICA



Nuestros profesores Jorge Gironás (presidente de SOCHID), Cristian Escauriaza, Rodrigo Cienfuegos, junto a nuestros estudiantes de postgrado, participaron activamente en el XXVII Congreso Chileno de Ingeniería Hidráulica, realizado en la Facultad de Ingeniería de la Universidad de Concepción.





Nos llena de orgullo ver la gran participación de nuestra comunidad académica en este congreso, reafirmando nuestro compromiso con la excelencia en la investigación y formación de futuros profesionales en el área. ¡Felicitaciones a todos los participantes y expositores por su valiosa contribución al avance de la ingeniería hidráulica en el país!



# COLABORACIÓN CHILE-JAPÓN POR LA PREVENCIÓN DE DESASTRES





El profesor **Rodrigo Cienfuegos**, académico del DIHA UC y director de CIGIDEN, participó en el Foro Chile-Japón 2025, organizado por la Universidad de Kioto junto a la Universidad de Chile, la Universidad de Concepción y la Vicerrectoría de Investigación UC. Durante su visita, co-organizó el workshop "Earth Sciences, Climate Change & Disaster Preparedness", donde se abordaron temáticas vinculadas a **terremotos**, **tsunamis**, **inundaciones costeras y cambio climático**.

Además, sostuvo reuniones con el profesor Nobuhito Mori, del Disaster Prevention Research Institute de la Universidad de Kioto, reforzando la colaboración científica entre ambas instituciones.

### UNA DÉCADA IMPULSANDO LA ENERGÍA DEL MAR EN CHILE

En la Estación Costera de Investigaciones Marinas (ECIM) de Las Cruces se celebró el seminario "Lecciones y Futuro de la Energía Marina en Chile", conmemorando diez años de avances en el desarrollo de la energía del mar.

La jornada reunió a destacados investigadores, entre ellos los profesores Cristián Escauriaza, Gonzalo Pizarro e Ignacio Vargas, la estudiante de doctorado Javiera Castillo y profesionales como Francisca Rubio, Felipe Lucero y Leandro Suárez. El encuentro permitió reflexionar sobre los logros alcanzados y los desafíos futuros del sector energético marino en Chile.







## #Orgullo**DIHA**

# **KECONOCIMIENTO A LA EXCELENCIA EN LA INGENIERÍA CHILENA**

Los profesores Francisco Suárez y José Francisco Muñoz fueron reconocidos con el premio "Al Ingeniero por Acciones Distinguidas 2025" del Instituto de Ingenieros de Chile. La distinción destaca su aporte técnico y científico en la defensa de Chile por el uso de las aguas del Río Silala ante la Corte Internacional de Justicia de La Haya.

Un merecido reconocimiento a su compromiso y contribución al desarrollo de la ingeniería y la ciencia nacional.





### 

Felicitaciones al profesor **Sebastián Vicuña por adjudicarse uno de los prestigiosos proyectos Anillos 2025 de ANID**, destinados a fortalecer la investigación colaborativa y la formación de capital humano en Chile.

El proyecto, "Fruit Production in a Semi Arid Climate: Sustainable Adaptation Pathways (Fruit SAP)", busca avanzar hacia una fruticultura sostenible y resiliente frente a la escasez hídrica que afecta a la zona central del país. La iniciativa integra investigación científica, ensayos en huertos reales y simulaciones de escenarios futuros, considerando variables biofísicas, sociales e institucionales.

Además, el profesor Vicuña y su equipo trabajarán junto a agricultores, comunidades locales y diversas instituciones públicas para mejorar la eficiencia en el uso del agua, reducir la huella ambiental y fortalecer la gobernanza hídrica mediante acuerdos colaborativos. Este enfoque promueve la formación de capacidades locales y la difusión del conocimiento, fomentando una ciudadanía activa e informada.

La adjudicación de este proyecto reafirma el liderazgo de la UC en investigación interdisciplinaria y su compromiso con áreas estratégicas para el país, demostrando cómo la ciencia aplicada puede contribuir a enfrentar desafíos como el cambio climático y la sostenibilidad de la producción agrícola.



#### **CEREMONIA DE LICENCIATURA 2025**

En octubre se llevó a cabo la Ceremonia de Licenciatura 2025 del DIHA UC, en la que celebramos a los **nuevos Licenciados y Licenciadas en Ciencias de la Ingeniería, con Major en Ingeniería Hidráulica e Ingeniería y Ciencias Ambientales.** 

Su esfuerzo, dedicación y compromiso con la ingeniería inspiran a seguir construyendo un futuro más sostenible e innovador. ¡Felicitaciones a todos los graduados por este gran logro!

#### Major en Ingeniería y Ciencias Ambientales

Mario Alliende Piotrowski Joaquín Alvear Armijo Fernanda Galaz Wood Bernardita Herrera Johnson Joaquín Jiménez Infante Fernanda Joustra Bartholomaus Josefa Juleff Salas Trinidad Matas Siri Isidora Montova Cortés Loreto Piña González Ignacio Roias Díaz Kammila Romero Cardoso Salvador Teixido Balbontin Constanza Urrutia Pérez Trinidad Vera Cifuentes Josefina Zapata Thompson

#### Major en Ingeniería Hidráulica

Catalina Arce De La Puente Fernando Bendek Jara Gerardo Betancur Pérez Juan Pablo García Calvo Sofía González Avilés Ángela Guesalaga Ruiz-Tagle María Bernardita Lira Larrain Esteban Radrigán Sepúlveda Nicole Silva Yáñez Ivo Vergara Fuenzalida





## **Actividades DIHA**

#### **SEMINARIO DE POSTGRADO - OCTUBRE**



El 28 de octubre se realizó una nueva sesión del Seminario de Postgrado DIHA, con presentaciones del profesor **Jorge Gironás**, quien abordó la caracterización de las crecidas 2023 en la zona centro-sur de Chile, y del estudiante de postgrado **José Luis Baquedano**, quien expuso sobre las tendencias e incertidumbres en proyecciones futuras de precipitaciones extremas en contexto de cambio climático. La actividad se desarrolló en el Auditorio San Agustín y contó con la participación de la comunidad académica.

#### PROYECTO AGUAS: TU AGUA, MI AGUA, NUESTRO FUTURO





Durante octubre se llevaron a cabo la tercera y cuarta actividad del Proyecto AGUAS, desarrollado junto al Colegio Santa Joaquina de Vedruna de Puente Alto, CEDEUS y PAR Explora Sur Oriente.

En esta instancia, estudiantes de 4° medio del electivo de Ciencias de la Salud participaron en la Travesía CTCI, donde aplicaron los conocimientos adquiridos para diseñar un sistema de purificación de agua contaminada conforme a la normativa chilena.

En la jornada final, el equipo del profesor Pablo Pastén, junto a Alejandra Vega (CEDEUS) y Kevin Rebolledo (DIHA UC), visitaron el colegio para participar en la feria científica de cierre, compartiendo con la comunidad educativa los resultados de esta valiosa experiencia.

# ★ PARTICIPACIÓN EN LA FERIA DE INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN UC 2025



El Grupo de Biotecnología Ambiental del DIHA UC, integrado por los profesores Eduardo Leiva, Ignacio Vargas, Rodrigo У Gonzalo Pizarro iunto a estudiantes de postgrado, participó en la Feria de Investigación e Innovación UC 2025, organizada por la Escuela de Ingeniería. Durante la actividad, el grupo presentó parte de su trabajo en biotecnología ambiental, energía y tratamiento de aguas, resolviendo dudas e interactuando con estudiantes interesados en la investigación aplicada y la sustentabilidad.

# PARTICIPACIÓN EN LA EXPO FUTURO NOVATO Y NOVATA UC 2025

El DIHA fue parte de la Expo Futuro Novato y Novata UC 2025, organizada por Pre Ingeniería UC. La actividad permitió que estudiantes de enseñanza media exploraran sus intereses y conocieran más sobre las áreas de investigación del Departamento. A través de actividades y demostraciones, el equipo de Altiplano Wetlands acercó la ingeniería a los jóvenes, mostrando cómo las soluciones sostenibles contribuyen al cuidado del agua y del medioambiente.



#### S DIHA EN CAMPUS ABIERTO DE PAR EXPLORA RM SUR ORIENTE

En octubre, el Departamento de Ingeniería Hidráulica y Ambiental UC fue parte de la iniciativa Campus Abierto organizada por PAR Explora RM Sur Oriente. La asistente de investigación Fernanda Rubio lideró una actividad teórica con estudiantes de 8° básico y 2° medio, donde explicó la importancia de las bacterias generadoras de electricidad en el tratamiento de aguas grises. Posteriormente, un grupo de estudiantes de 3° medio realizó un recorrido por los laboratorios del DIHA, conociendo de cerca el trabajo que se realiza en investigación aplicada al recurso hídrico. Agradecemos a PAR Explora RM Sur Oriente por promover estos espacios de vinculación entre la ciencia y la comunidad escolar.





#### **♦ FERIA DE LA CIENCIA DEL COLEGIO CHALLAY**



El pasado 24 de octubre, el profesor Eduardo Leiva y el grupo de investigación Water Innovation Laboratory participaron en la Feria de la Ciencia 2025 del Colegio Challay de Paine.

Durante la jornada, presentaron demostraciones sobre tratamiento y reúso de aguas, fomentando el aprendizaje práctico en estudiantes de educación básica. Además, se destacó la implementación de un sistema de tratamiento de aguas grises en el colegio, fruto del trabajo colaborativo con la UC.

### JORNADAS DE ORIENTACIÓN ACADÉMICA 2-2025



El miércoles 29 de octubre se realizó la jornada correspondiente al Major en Ingeniería y Ciencias del Agua (ex Hidráulica), liderada por el profesor y jefe de major Cristián Escauriaza. La actividad contó con la participación de 27 estudiantes, quienes compartieron entretenida instancia una conversación, pizza y bebidas, resolviendo dudas y conociendo más sobre oportunidades las académicas y profesionales que ofrece el programa.

## **Próximas Actividades**

### **5 DE NOVIEMBRE**

### JORNADA DE ORIENTACIÓN ACADÉMICA MAJOR EN INGENIERÍA Y CIENCIAS AMBIENTALES



El miércoles 5 de noviembre las 13:40 hrs, no te pierdas la **Charla de Major en Ingeniería y Ciencias Ambientales** en la sala K202. ¡Una oportunidad única para conocer más sobre este fascinante campo y resolver todas tus dudas! 👺

- Con la participación del profesor y jefe de Major, Ignacio Vargas
- Inscríbete ahora a través de Siding y asegura tu lugar.

¡Tendremos pizza para compartir! 🎖 ¡Nos vemos el miércoles para ampliar tus horizontes académicos! 🛦 ⊏

#### 13 de noviembre

Cierre de inscripciones de alternativas académicas (Major, Minor y Título)

#### 25 de noviembre

Seminario de Postgrado noviembre

#### 27 y 28 de noviembre

Titulaciones y graduación Magíster

# **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA HIDRÁULICA Y AMBIENTAL**PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DE CHILE





